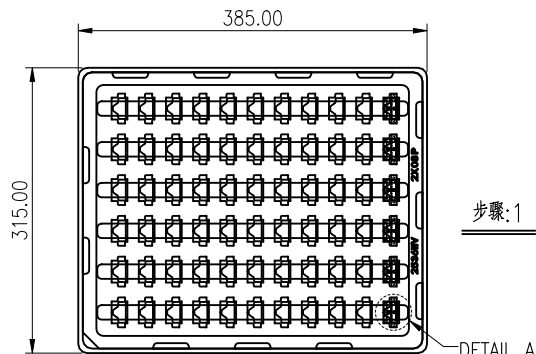


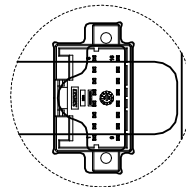
RoHS

本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

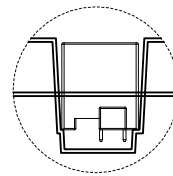
包装图



步骤:1



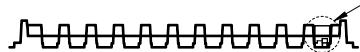
DETAIL: A
5:1



DETAIL: B
5:1

产品摆放示意图

Pin位	盘/Pcs	箱/盘	箱/Pcs
2*04	88	11	968
2*06	77	11	847
2*08	66	11	726
2*10	66	11	726
2*14	55	11	605



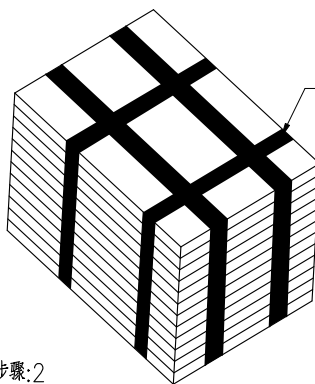
DETAIL A

DETAIL B

上下盘需错盘反向堆叠

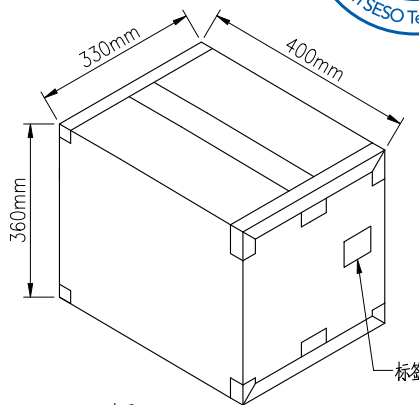


适用产品料号	2536WV-2*XXS-10TSW1BT 2536WV-2*XXDS-10TSW1BT
--------	---



PE膜井字型缠绕

步骤:2



标签

步骤:3

包装说明:

步骤1: 将检验好的良品整齐并方向一致地摆放入吸塑盘,不可少数。
吸塑盘规格: 2536SP-3850*3150*295-XX
步骤2: 将吸塑盘重叠, 在重叠吸塑盘时, 相邻上下两盘需要旋转180度堆叠, 每11盘产品加最顶层放1PCS空吸塑盘叠起来为1扎, 然后用PE膜井字型缠绕。
步骤3: 每1扎为一箱, 平整地放入外箱内, 并套上防水袋和2包干燥剂, 然后用透明胶带封箱, 贴上外箱标签。
注: 不满箱时, 需使用填充物, 不可晃动太大。
纸箱规格: CB-400*330*360KK-01
纸箱材质: K=K; 纸箱厚度: 6~7mm

日期	版次	变更编号	变更内容说明	变更人	核准
20221230	A0	/	首次发行	/	杨蒙

一般公差	
.X	±0.35
.XX	±0.25
.XXX	±0.15
.X.X	±0.2

SMS 东莞市思索技术股份有限公司
Dongguan SESO Technology Co.,Ltd.

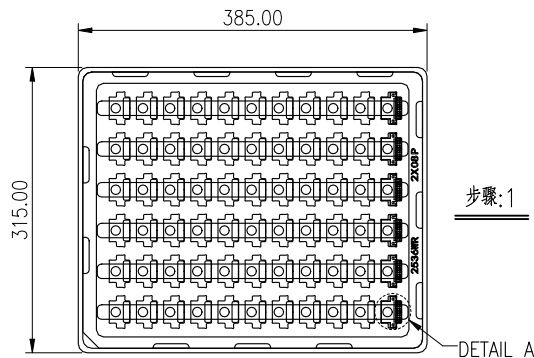
核准	审查	制作	日期
杨蒙	王智	滕敏	2022/12/30

料号:				
PK-2536WV-2*XXS-10TSW1BT				
名称:				
2.50mm Pitch Wafer Packing				
单位	比例	页次	版本	编号
mm	1:1	1/1	A0	A-000

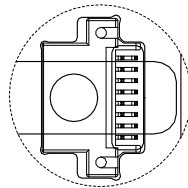
RoHS

本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

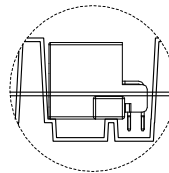
包装图



步骤:1



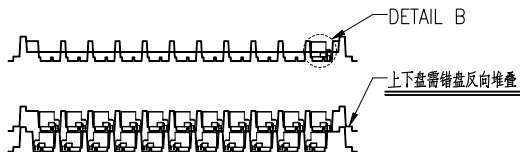
DETAIL: A
5:1



DETAIL: B
5:1

产品摆放示意图

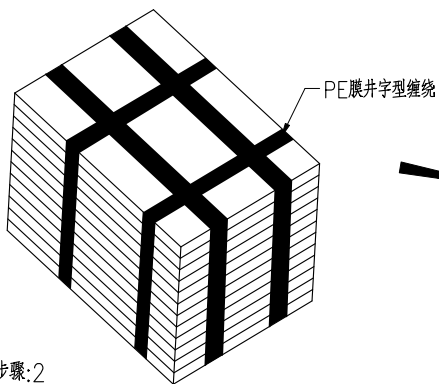
Pin位	盘/Pcs	箱/盘	箱/Pcs
2*04	88	13	1144
2*06	77	13	1001
2*08	66	13	858
2*10	66	13	858
2*18	44	13	572



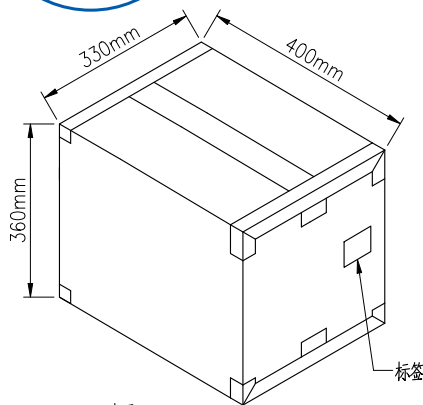
上下盘需错盘反向堆叠



适用产品料号	2536WR-2*XXS-10TSW1BT
	2536WR-2*XXDS-10TSW1BT



步骤:2



步骤:3

包装说明:

步骤1: 将检验好的良品整齐并方向一致地摆放入吸塑盘,不可少数。
吸塑盘规格: 2536SP-3850*3150*270-XX
步骤2: 将吸塑盘重叠,在重叠吸塑盘时,相邻上下两盘需要旋转180度堆叠,每13盘产品加最顶层放1PCS空吸塑盘叠起来为1扎,然后用PE膜井字型缠绕。
步骤3: 每1扎为一箱,平整地放入外箱内,并套上防水袋和2包干燥剂,然后用透明胶带封箱,贴上外箱标签。
注: 不满箱时,需使用填充物,不可晃动太大。
纸箱规格: CB-400*330*360KK-01
纸箱材质: K=K; 纸箱厚度: 6~7mm

日期	版次	变更编号	变更内容说明	变更人	核准
20221230	A0	/	首次发行	/	杨蒙

一般公差	
.X	±0.35
.XX	±0.25
.XXX	±0.15
X	±Z

SMS 东莞市思索技术股份有限公司
Dongguan SESO Technology Co.,Ltd.

核准	审查	制作	日期
杨蒙	王智	滕敏	2022/12/30

料号:	PK-2536WR-2*XXXS-10TSW1BT			
名称:	2.50mm Pitch Wafer Packing			
单位	比例	页次	版本	编号
mm	1:1	1/1	A0	A-000